

Proeve 2 P1 K1 Herstelt carrosserieschade

Voor	beoordelaar
Kwalificatie	Autoschadehersteller (SH)
Geldig vanaf cohort	2018-2019
Versie	1v1

Informatie voor de beoordelaar

Tijd

3 uur in totaal voor de opdrachten PvB P1-K1-A Uitdeuken van een beschadiging, PvB P1-K1-B Uitvoeren van een MAG-lasverbinding én PvB P1-K1-C Voorbewerken.

De kandidaat plant zelf hoeveel tijd hij aan elke opdracht wilt besteden en legt zijn planning aan u voor.

Werkwijze beoordeling

U beoordeelt de kandidaat aan de hand van het beoordelingsformulier. Dit krijgt u van de organisator. Ga bij de beoordeling te werk volgens de beschrijving in de 'Algemene handleiding voor beoordelaars van Proeven van Bekwaamheid'.

Opdracht(en) die de kandidaat krijgt

Als bijlage treft u de opdracht(en) voor de kandidaat. Lees deze door, zodat u weet welke informatie de kandidaat krijgt.

De informatie die u als beoordelaar extra nodig hebt ten opzichte van de kandidaat, leest u in onderstaande beoordelaarsinstructie.

Beoordelaarsinstructie PvB P1-K1-B Uitvoeren van een MAG-lasverbinding

De opdracht Uitvoeren van een MAG-lasverbinding kent op de volgende momenten een tussentijdse beoordeling:

- ♦ Na het doorzagen/ doorslijpen van het achterscherm.
- ♦ Na het plaatsen van de hechtlassen.
- ♦ Vóór het afslijpen van de las.

Opdracht voor de kandidaat

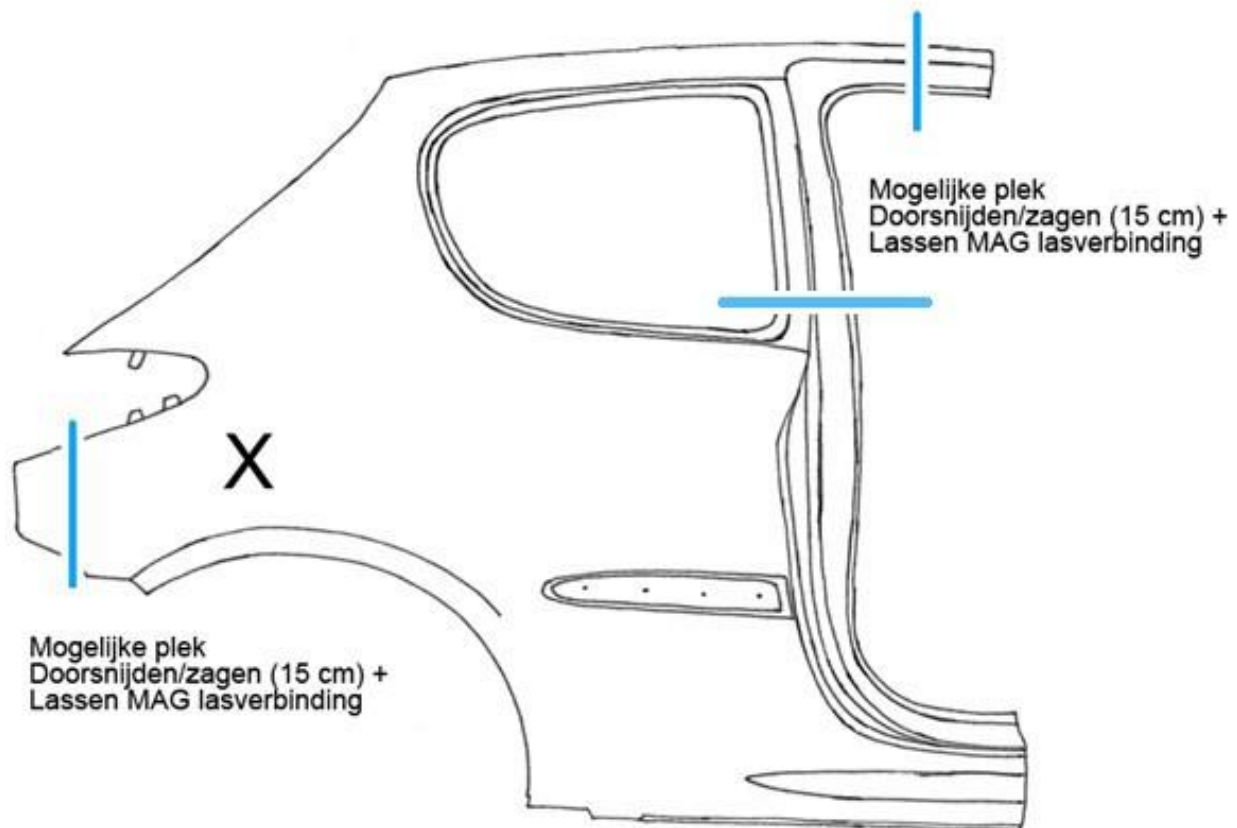
Tijd

3 uur in totaal voor de opdrachten PvB P1-K1-A Uitdeuken van een beschadiging, PvB P1-K1-B Uitvoeren van een MAG-lasverbinding én PvB P1-K1-C Voorbewerken.

Plan zelf hoeveel tijd je aan elk opdracht wilt besteden en leg je planning voor aan de beoordelaars. Combineer waar mogelijk werkzaamheden.

PvB P1-K1-A Uitdeuken van een beschadiging

- Voor deze opdracht krijg je een achterscherm.
- Op het achterscherm bevindt zich een deuk (op de voorbeeldtekening aangegeven met een X). Deze deuk heeft een afmeting van ongeveer 15 x 15 cm.
- Deuk de deuk uit.
- Wanneer je klaar bent, waarschuw je de beoordelaars en laat je je werkzaamheden controleren. Desgewenst geef je een toelichting op je werkzaamheden.



In de afbeelding zijn fictieve snijlijnen afgebeeld. Volg in de praktijk altijd de voorschriften van de fabrikant.

PvB P1-K1-B Uitvoeren van een MAG-lasverbinding

- ♦ Deze opdracht voer je uit op hetzelfde achterscherm als in de opdracht Uitdeuken van een beschadiging.
- ♦ Er zijn drie mogelijke plekken waar het achterscherm doorgezaagd/ geslepen moet worden. De beoordelaars wijzen één van die plekken aan.
- ♦ Zaag/ slijp het achterscherm door op de snijlijnen zoals aangegeven in de voorbeeldtekening.
- ♦ Waarschuw de beoordelaars en laat hen controleren of je het achterscherm op de juiste plaats hebt doorgezaagd/ geslepen.
- ♦ Verbind het achterscherm en het losgezaagde/ geslepen deel aan elkaar door middel van een stompe MAG-lasverbinding. Zorg ervoor dat het afgezaagde/ afgeslepen deel goed in lijn ligt met het achterscherm.
- ♦ Waarschuw de beoordelaars nadat je de hechtlassen hebt geplaatst.
- ♦ Maak daarna de MAG-lasverbinding af.
- ♦ Waarschuw de beoordelaars vóórdat je de las afslijpt.
- ♦ Slijp daarna de las af.
- ♦ Wanneer je klaar bent, waarschuw je de beoordelaars en laat je je werkzaamheden controleren. Desgewenst geef je een toelichting op je werkzaamheden.

PvB P1-K1-C Vorbewerken

- ♦ Deze opdracht voer je uit op hetzelfde achterscherm als in de opdrachten Uitdeuken van een beschadiging en Uitvoeren van een MAG-lasverbinding.
- ♦ Ontvet/ reinig het achterscherm.
- ♦ Plamuur de uitgedeukte plek. Let op: verwijder eventueel aanwezige transportprimer.
- ♦ Schuur de geplamuurde plek strak tot en met minimaal korrelgrote P120.
- ♦ Wanneer je klaar bent, waarschuw je de beoordelaars en laat je je werkzaamheden controleren. Desgewenst geef je een toelichting op je werkzaamheden.